

Maschinentype:		200x400 L - 4 WT	200x500 L - 4 WT	200x650 L - 4 WT
Hackbreite	mm	450	550	700
Hackhöhe	mm	200	200	200
Aufgabeleistung	rm/h	14 - 20	16 - 24	25 - 35
Kraftbedarf	kW	55 - 75	55 - 90	90 - 132
Hacklänge	mm	15 20 25 30	15 20 25 30	15 20 25 30
Messeranzahl	Stück	2	2	2
Maschineneinzug	m/min	25 - 35	25 - 35	25 - 35
* Rotordrehzahl	n = min ⁻¹	730 - 590	730 - 590	730 - 590
Rotorantriebsscheibe	∅ mm	710	710	710
Keilriemenprofil		SPB	SPB	SPB
Motorscheibe	n = min ⁻¹	1500	1500	1500
Rotorflugkreis	∅ mm	700	700	700
Transportband (Standardlänge)	m	2	2	2
Vorschubmotore	kW	2x4	2x4	2x4
Hackschnitzelabgang (oder durch Absaugstutzen)		durch Grundplatte	durch Grundplatte	durch Grundplatte
Gewicht	netto ca. kg	4800	5100	5700
	brutto ca. kg	5500	5800	6400
Schiffsraumbedarf	m ³	10	11	12

Technische Spezifikation

Holzzuführung:	horizontal
Maschinenausführung:	Stahl, schutzgasgeschweißt
Lagerung aller rotierender Teile:	Wälzlager, Pendelrollenlager
Hackrotor:	statisch und dynamisch ausgewuchtet
Hack- und Gegenmesser:	legierter Vollstahl, nachschleifbar
Vorschubwalzen:	nahtlosgezogene Stahlrohre, spezialverzahnt, oberflächenvergütet
Hydraulik:	a) Dämpfung des Vorschubaggregates durch schwere Hydraulik-Stoßdämpfer b) einstellbarer Anpreßdruck des oberen Einzugsaggregates c) Zylinder zur Öffnung der Rotorhaube
Sicherheitsschaltung:	elektr.-mech. Verriegelung beim Messerwechsel
Vorschubsteueranlage:	lastabhängige autom. Vorschubsteuerung

Alle Leistungsdaten sind Mittelwerte

* abhängig von Hacklänge