

Messerring-Zerspaner

Aufgabematerial:
Hackschnitzel



Technische Daten*

Typ	BK-MK 10	BK-MK 12	BK-MK 14	BK-MK 14 B
Messerring-Durchmesser	mm 1000	1200	1400	1400
Messerranzahl	34	40	48	48
Gesamtmesserränge	m 11,56	16,60	23,52	28,32
Abmessung der Messer	mm 340x90x4	415x90x4	490x90x4	590x90x4
Mittlerer Leistungsbedarf	kW 110	132	160	200
Empfohlene Antriebsleistung	kW 132	160	200-250	250-315
Eigenluft	m³/min 100	140	210	250
Gewicht	kg 3300	5900	8200	9800

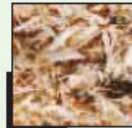
Der Späneabtransport kann pneumatisch oder mechanisch erfolgen. Bei mechanischem Späneabtransport ist eine Eigenluftabsaugung erforderlich.

Leistungsdaten

Holzart	Spandicke in mm	BK-MK 10 t atro/h	BK-MK 12 t atro/h	BK-MK 14 t atro/h	BK-MK 14 B t atro/h
Nadelholz (430 - 490 kg/m³ atro)	0,3	2,2	3,2	4,5	5,4
	0,4	2,9	4,2	6,0	7,2
	0,5	3,7	5,3	7,5	9,0
	0,6	4,4	6,3	9,0	10,8
	0,7	5,2	7,4	10,5	12,6
hartes Laubholz (550 - 650 kg/m³ atro)	0,3	2,4	3,4	4,9	5,9
	0,4	3,2	4,6	6,5	7,8
	0,5	4,0	5,7	8,2	9,8
	0,6	4,8	6,8	9,8	11,8
	0,7	5,5	7,9	11,5	13,8
weiches Laubholz (390 - 420 kg/m³ atro)	0,4	2,1	3,0	4,2	5,0
	0,5	2,6	3,7	5,2	6,2
	0,6	3,1	4,4	6,3	7,6
	0,7	3,6	5,1	7,4	8,9



* Technische Änderungen vorbehalten



Späne ab 0,3 mm

Aus Hackschnitzeln werden hochwertige Flachspäne ab einer Dicke von 0,3 mm hergestellt.

Regulierbare Hackschnitzel- verteilung

Hohe Qualität und besondere Wirtschaftlichkeit zeichnen den Messerring-Zerspaner von BRUKS aus. Er arbeitet mit einem feststehenden Messerring, dem das zu verarbeitende Material über ein Turbo-Schleuderrad zugeführt wird. Die regulierbare Hackschnitzelverteilung verhindert eine ungleichmäßige Abnutzung der Verschleißteile und reduziert so die Wartungskosten.

Elektrohydraulische Brems

Die elektrohydraulische Bremse bewirkt den schnellen Stillstand des Rotors und ermöglicht so kurze Messerring-Wechselzeiten.



Schneller Messerring- wechsel

Der Wechsel des kompletten Messerrings dauert nur wenige Minuten: Der Messerring wird elektrohydraulisch ein- und ausgefahren; Abheben und Transport erfolgen mit einem Gabelhubwagen.

Ideal

Der Betrieb mit zwei Messerringen im Wechsel reduziert Stillstandzeiten auf ein Minimum. Der Austausch von Werkzeugen und Verschleißteilen erfolgt außerhalb der Maschine.

Niedriger Energiebedarf

Die spezielle Konstruktion mit feststehendem Messerring und patentiertem Spülluftsystem senkt den Energiebedarf.

Produktvorteil

Späne ab 0,3 mm

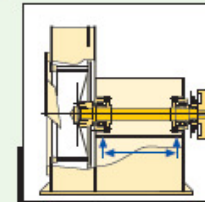
Schneller
Messerringwechsel

Regulierbare
Hackschnitzel-
verteilung

Geringer
spezifischer
Energiebedarf

Effizienter
Späneabzug durch
Spülluftsystem

Extreme Laufruhe
durch verlängerte
Rotorwelle



Extreme Laufruhe

Der optimale Lagerabstand gewährleistet exakten und vibrationsfreien Lauf. Das Resultat: Flachspäne von höchster Qualität.



Turbo-Schleuderrad



Messerring