

Productos



Ensacadoras

- Bobina laminar
- Bobina tubular
- Boca abierta
- Prensa
- Big Bag



Paletizadores

- Paletizadores
- Robotizados
- Mixtos

Protección de Pallets

- Envolvedoras
- Enfundadoras

Bobina laminar

- Diseñada para ensacar una gran variedad de productos.
- Sacos formados a partir de una bobina plana.
- Alimentación a Peso neto (5-50 kg) o mediante Volumen (5-120 litros)
- Altas producciones: hasta 2.100 sacos/hora dependiendo del modelo.
- Simplicidad constructiva y mínimos costes de mantenimiento.
- Sacos con y sin fuelles.
- Posibilidad de protección anticorrosiva específica para ambientes agresivos.



Bobina tubular

- Diseñada para ensacar una gran variedad de productos.
- Sacos formados a partir de una bobina tubular.
- Alimentación a Peso neto, Peso Bruto o Volumen.
- Altas producciones: hasta 2.600 sacos/hora dependiendo del modelo.
- Equipo robusto y compacto.
- Sacos con fuelles y soldadura de esquina.
- Posibilidad de protección anticorrosiva específica para ambientes agresivos.



Boca abierta

- Diseñada para ensacar una gran variedad de productos.
- Sacos pre-formados de boca abierta de papel, rafia con o sin plastificar y polietileno o coextrusionados
- Alimentación a Peso neto, Peso Bruto o Volumen.
- Altas producciones: hasta 2.400 sacos/hora dependiendo del modelo.
- Equipo robusto y fácilmente accesible para tareas de mantenimiento o limpieza.
- Diferentes tipos de cierre del saco.
- Cambio de programa completamente automático.
- Posibilidad de protección anticorrosiva específica para ambientes agresivos.



Prensa

- Diseñada para prensar y ensacar una gran variedad de productos.
- Balas formadas a partir de una bobina plana.
- Alimentación a Peso neto.
- Producciones: de hasta 360 balas/hora dependiendo del modelo.
- Diferentes tipo de compresión en función de los productos.



Big Bag

- Diseñados para ensacar una gran cantidad de materiales a granel.
- Formatos de 500 a 1500 Kg.
- Alimentación a Peso neto, Peso Bruto o Volumen.
- Altas producciones: hasta 120 Big Bag/hora dependiendo del modelo y del formato.
- Equipo robusto y fácilmente accesible para tareas de mantenimiento o limpieza.
- Posibilidad de soldar la boca del Big Bag y de superponer 3 Big Bag en un mismo pallet.



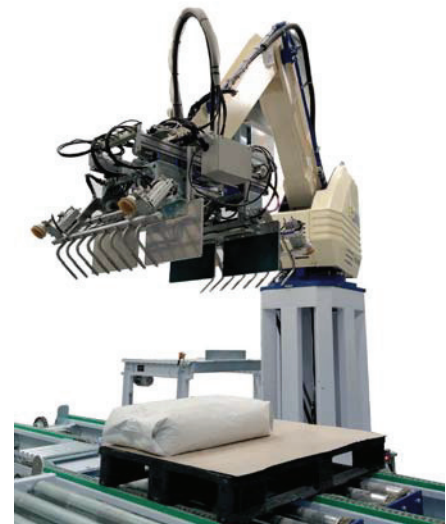
Convencionales

- Diseñados para paletizar sacos.
- Gran resultado final del pallet por los 4 compactadores laterales y frontales.
- Diferentes modelos en función de las capacidades requeridas: hasta 2.500 sacos/hora
- Posibilidad de medio pallet o aplicador de cartón ó lámina de PE en la base del pallet.
- Simplicidad a la hora de crear mosaicos nuevos de paletización
- Mínimos costes de mantenimiento.



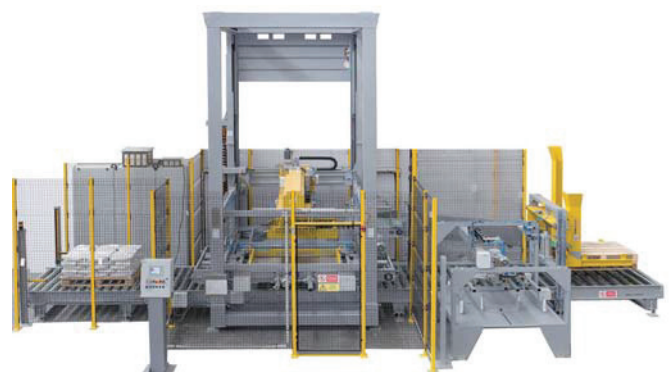
Robotizados

- Diseñados para paletizar sacos.
- Cabezales de toma mecánica o neumática en función de la aplicación.
- Diferentes capacidades en base a toma simple o toma múltiple de sacos: hasta 1.200 sacos/hora.
- Posibilidad de medio pallet o aplicador de cartón ó lámina de PE en la base del pallet.
- Simplicidad a la hora de crear mosaicos nuevos de paletización
- Mínimos costes de mantenimiento.



Mixtos

- Diseñados para paletizar sacos.
- Gran resultado final del pallet por los 4 compactadores laterales y frontales
- Cabezal robotizado con superposición de los sacos en el pallet.
- Diferentes capacidades en base a toma simple o toma múltiple de sacos: hasta 1.800 sacos/hora
- Posibilidad de medio pallet o aplicador de cartón ó lámina de PE en la base del pallet.
- Cambio automático del programa de paletización.



Envolvedoras

- Diseñado para estabilizar, proteger y envolver pallets partiendo de film extensible.
- Diferentes tipos: de plataforma rotante, de brazo rotante y de anillo
- Altas capacidades: hasta 140 pallets/hora



Enfundadoras

- Diseñado para estabilizar y proteger y pallets mediante una funda estirable en frío que proviene de una bobina tubular.
- Altas capacidades: hasta 180 pallets/hora
- Hermeticidad total del pallet frente a agentes atmosféricos
- Bobina con impresión.

